

PETER RYMAS

VERBINDUNGSTECHNIK

Katalog 2011

Kattowitzer Straße 10 • D-85435 Erding

Tel.: +49 (0)81 22 - 540 45 35 • Fax: +49 (0)81 22 - 540 45 36 • Mobil: +49 (0)151 - 11 21 32 65

info@rymas.de • www.rymas.de



Das Unternehmen

Von Peter Rymas 2005 gegründet, startet die junge Firma in den Markt der Befestigungstechnik.







Peter Rymas steht für 20 Jahre Erfahrung und kontinuierliche Entwicklung. Eine Entwicklung, die Ausdruck unserer kundenorientierten Unternehmensphilosophie ist; denn im Mittelpunkt unseres Bestrebens stehen nicht die Produkte oder Dienstleistungen sondern Sie als Kunde.

Erst wenn Sie zufrieden sind, sind wir es auch!

Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 84		Stahl, MS, A2, PA6.6	Zylinderschraube
DIN 85		Stahl, MS, A2, PA6.6	Flachkopfschraube
DIN 94		Stahl, MS, A2	Splint
DIN 125		Stahl, MS, A2, PA6.6	Scheibe
DIN 127 A		Stahl, A2	Federring
DIN 127 B		Stahl, A2	Federring







Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 315		TE, MS, A2	Flügelmutter
DIN 433		Stahl, MS, A2	Scheibe
DIN 439		Stahl, MS, A2	Sechskantmutter flach
DIN 444B		Stahl, A2	Augenschraube
DIN 464		Stahl, A2	Rändelschraube
DIN 466		Stahl, MS, A2	Rändelmutter

Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 471		Stahl	Sicherungsring für Bohrungen
DIN 472		Stahl	Sicherungsring für Bohrungen
DIN 552		Stahl, A2	Gewindestift mit Schlitz
DIN 557		Stahl	Vierkantmutter
DIN 571		Stahl, A2	Schlüsselschrauben
DIN 580		C15, A2	Ringschrauben



Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 582		C15, A2	Ringmutter
DIN 601		Stahl	Sechskantschraube mit Mutter
DIN 653		Stahl	Rändelschraube
DIN 912		8.8, 10.9, 12.9, A2	Zylinderschraube mit Innensechskant
DIN 913		Stahl, A2	Gewindestift mit Kegelkuppe
DIN 914		Stahl, A2	Gewindestift mit Spitze







Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 915		Stahl, A2	Gewindesttift mit Zapfen
DIN 916		Stahl, A2	Gewindesttift mit Kegelkuppe
DIN 917		Stahl, MS, A2, ALU	Hutmutter niedrige Form
DIN 931		8.8, 10.9, A2, MS	Sechskantschraube mit Schaft
DIN 933		8.8, 10.9, As, MS	Sechskantschraube
DIN 934		8, 10, 12, A2, MS, PA6	Sechskantmutter

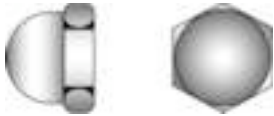





Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 935		Stahl, A2, MS	Kronenmutter
DIN 936		17H, 22H, AS, MS	Sechskantmutter flache Form
DIN 963		4.8, A2, MS, PA6.6	Senkschraube mit Schlitz
DIN 964		4.8, A2, MS, PA6.6	Linsensenkschraube mit Schlitz
DIN 965		4.8, A2, MS	Senkschraube mit Kreuzschlitz
DIN 966		4.8, A2, MS	Linsensenkschraube mit Kreuzschlitz





Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 975		Stahl, 8.8, A2, MS, PA6.6	Gewindestange
DIN 976		Stahl, 8.8, A2	Gewindestücke
DIN 980		8,10, A2	Sechskantmutter selbstsichernd
DIN 985		8,10, A2, MS	Sechskantmutter selbstsichernd
DIN 988		Stahl	Passscheibe
DIN 1481		Stahl, A2	Spannhülsen schwere Ausführung







Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 1587		Stahl, A2, MS, ALU	Hutmutter hohe Ausführung
DIN 6797 A		Stahl, A2, BRONZE	Zahnscheibe außen gezahnt
DIN 6797 J		Stahl, A2, BRONZE	Zahnscheibe innen gezahnt
DIN 6798 A		Stahl, A2, BRONZE	Fächerscheibe außen gezahnt
DIN 6798 J		Stahl, A2, BRONZE	Fächerscheibe innen gezahnt
DIN 6798 V		Stahl, A2, BRONZE	Fächerscheibe versenkt gezahnt

Unser Programm

Normen	Abbildung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 6885		C45k, A2	Passfeder
DIN 6912		8.8, A2	Zylinderschraube niedriger Kopf
DIN 6921		8.8, 10.9	Sechskantschraube mit Flansch
DIN 6923		Stahl	Sechskantmutter mit Flansch
DIN 7346		Stahl, A2	Spannhülse leichte Ausführung
DIN 7500 A		Stahl	Gewindefurchschraube mit Kopf nach DIN 84






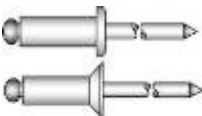
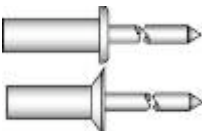
Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 7500 C		Stahl	Gewindefurchschraube mit Kopf nach DIN 7985
DIN 7500 M		Stahl	Gewindefurchschraube mit Kopf nach DIN 965
DIN 7504 N		Stahl	Bohrschraube mit Linsenkopf
DIN 7504 K		Stahl	Bohrschraube mit Sechskantkopf
DIN 7971		Stahl, A2	Zylinderblechschraube mit Schlitz
DIN 7972		Stahl, A2	Senkblechschraube mit Schlitz

Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 7973		Stahl, A2	Linsensenblechschraube mit Schlitz
DIN 7976		Stahl, A2	Blechschraube mit Sechskantkopf
DIN 7980		Stahl, A2	Federring für Zylinderschrauben
DIN 7981		Stahl, A2	Linsenblechschraube mit Kreuzschlitz
DIN 7982		Stahl, A2	Senkblechschraube mit Kreuzschlitz
DIN 7983		Stahl, A2	Linsensenblechschraube mit Kreuzschlitz

Unser Programm

Normen	Abbildungung	Werkstoffe/Güte	Bezeichnung
DIN 7984		8.8, A2	Zylinderschraube mit flachem Kopf
DIN 7985		4.8, A2, MS	Linsenschraube mit Kreuzschlitz
DIN 7991		8.8, 10.9, A2	Senkschraube mit Innensechskant
DIN 9021		Stahl, A2, MS, PA6, PVC	Scheiben 3 x d
ISO 7380		10.9, A2	Linsenflanschschraube mit Innensechskant
DIN 7337		ST/ST, AS/A2, ALU/ST, CU/BRO, CU/ST, CU/A2	Blindniete
HN 17337		ALU/ST, ALU/A2, ALU/ALU, CU/ST, CU/A2	Dichtblindniete

Unsere Dienstleistungen

Mechanische Bearbeitung

Schrauben kürzen – Gewinde schneiden – Splintloch bohren

Oberflächenbehandlung

Verzinken – Vernickeln – Verchromen – Brünieren –
Schraubensicherung

Verpacken

Beutel – Kartonagen – Abzählen

Etikettieren

Nach Kundenwunsch

Technik

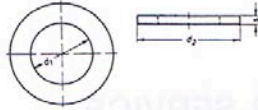
Maße für Scheiben

Gewindesteigungen

Oberflächen

Maße für Scheiben

Maße für runde Scheiben
Angaben in mm



für M *		DIN 125	DIN 126	DIN 134	DIN 433	DIN 440	DIN 1440	DIN 1441	DIN 6340	DIN 6916	DIN 7349	DIN 7989	DIN 9021	Kaross.-Scheiben
2	d 1	2,2			2,2									
	d 2	5			4,5									
	s	0,3			0,3									
2,5	d 1	2,7			2,7							2,7		
	d 2	6			5							8		
	s	0,5			0,5							0,8		
3	d 1	3,2		3,2	3,2		3					3,2		
	d 2	8		8	6		6				9	9		
	s	0,5		0,5	0,5		0,8			1		0,8		
3,5	d 1	3,7			3,7							3,7		
	d 2	8			7							11		
	s	0,5			0,5							0,8		
4	d 1	4,3		4,3	4,3		4				4,3	4,3	4,3	
	d 2	9		10	8		8			12	12	12	15/20/25	
	s	0,8		0,8	0,5		0,8			1,6	1	1	1,5	
5	d 1	5,3	5,5	5,3	5,3	5,5	5	5,5			5,3	5,3	5,3	
	d 2	10	10	12	9	18	10	10			15	15	20/25/30	
	s	1	1	1	1	2	0,8	0,8			2	1,2	1,5	
6	d 1	6,4	6,6	6,4	6,4	6,6	6	7	6,4		6,4	6,4	6,4	
	d 2	12	12	14	11	22	12	12	17		17	18	20/25/30	
	s	1,6	1,6	1,5	1,6	2	1,6	1,6	3		3	1,6	1,5	
7	d 1	7,4	7,6				7	8				7,4		
	d 2	14	14				14	14				22		
	s	1,6	1,6				1,6	1,6				2		
8	d 1	8,4	9	8,4	8,4	9	8	9	8,4		8,4	8,4	8,4	
	d 2	16	16	18	15	28	16	16	23		21	24	20/25/30	
	s	1,6	1,6	2	1,6	3	2	2	4		4	2	1,5	
10	d 1	10,5	11	10,5	10,5	11	10	11	10,5		10,5	11	10,5	
	d 2	20	20	22	18	34	20	20	28		25	21	30	
	s	2	2	2,5	1,6	3	2,5	2,5	4		4	8	2,5	
12	d 1	13	13,5	13	13	13,5	12	13	13	13	13	14	13	
	d 2	24	24	28	20	44	25	25	35	24	30	24	37	
	s	2,5	2,5	3	2	4	3	3	5	3	6	8	3	
14	d 1	15	15,5	15	15	15,5	14	15			15	15	15	
	d 2	28	28	28	24	50	28	28			36	44	44	
	s	2,5	2,5	3	2,5	4	3	3			6	3	3	

* bei DIN 1440 / 1441 entspricht das Maß „d 1“ dem entsprechenden Bolzendurchmesser

Maße für runde Scheiben
Angaben in mm

für M *		DIN 125	DIN 126	DIN 134	DIN 433	DIN 440	DIN 1440	DIN 1441	DIN 6340	DIN 6916	DIN 7349	DIN 7989	DIN 9021	Kaross.-Scheiben
16	d 1	17	17,5	17	17	17,5	16	17	17	17	17	18	17	
	d 2	30	30	34	28	28	28	28	45	30	40	30	50	
	s	3	3	3	2,5	5	3	3	6	4	6	8	3	
18	d 1	19	20	19	19		18	19			19		20	
	d 2	34	34	40	30		30	30			44		56	
	s	3	3	4	2,5		4	4			8		4	
20	d 1	21	22	21	21	22	20	21	21	21	21	22	22	
	d 2	37	37	40	34	72	32	32	50	37	44	37	60	
	s	3	3	4	3	6	4	4	6	4	8	8	4	
22	d 1	23	24			24	22	23		23	23	24		
	d 2	39	39			80	34	34		39	50	39		
	s	3	3			6	4	4		4	8	8		
24	d 1	25	26		25	26	24	25	25	25	25	26	26	
	d 2	44	44		39	85	38	38	60	44	50	44	72	
	s	4	4		4	6	4	4	8	4	10	8	5	
27	d 1	28	30			30	27	28		28	28	30		
	d 2	50	50			98	40	40		50	60	50		
	s	4	4			6	5	5		5	10	8		
30	d 1	31	33		31	33	30	31	31	31	31	33	33	
	d 2	56	56		50	105	45	45	68	56	68	56	92	
	s	4	4		4	6	5	5	10	5	10	8	6	
33	d 1	34	36			36	33	34				36		
	d 2	60	60			112	50	50				60		
	s	5	5			6	5	5				8		
36	d 1	37	39		37	39	36	37		37		39	39	
	d 2	66	66		58	125	52	52		66		66	110	
	s	5	5		5	8	6	6		6		8	8	
39	d 1	40	42			42								
	d 2	72	72			140								
	s	6	6			8								
42	d 1	43	45			45								
	d 2	78	78			150								
	s	7	7			8								
45	d 1	46	48			48	45	46						
	d 2	85	85			160	62	62						
	s	7	7			8	7	7						
48	d 1	50	52			52								
	d 2	92	92			170								
	s	8	8			10								
52	d 1	54	56			56								
	d 2	98	98			180								
	s	8	8			10								

* bei DIN 1440 / 1441 entspricht das Maß „d 1“ dem entsprechenden Bolzendurchmesser

Gewindesteigungen

Gewindesteigungen

Gewinde- Nenndurch- messer M	Gewindesteigungen	
	Regelgewinde	Feingewinde
1	0,25	0,2
1,1	0,25	0,2
1,2	0,25	0,2
1,4	0,3	0,2
1,6	0,35	0,2
1,8	0,35	0,2
2	0,4	0,25
2,2	0,45	0,25
2,5	0,45	0,35
3	0,5	0,35
3,5	0,6	0,35
4	0,7	0,5
4,5	0,75	0,5
5	0,8	0,5
6	1	0,75
7	1	0,75
8	1,25	1,0
10	1,5	1,0
12	1,75	1,5
14	2	1,5
16	2	1,5
18	2,5	2,0
20	2,5	2,0
22	2,5	2,0
24	3,0	2,0
26	3,0	2,0
27	3,0	2,0

Gewindesteigungen

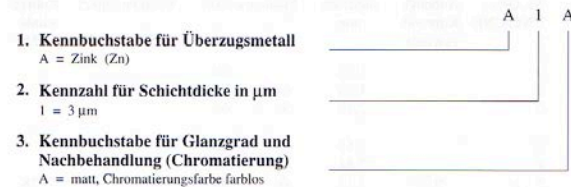
Gewinde- Nenndurch- messer M	Gewindesteigungen			
	Regelgewinde	Feingewinde		
28		2,0	1,5	1,0
30	3,5	(3,0)	2,0	1,5
32		2,0	1,5	
33	3,5	(3,0)	2,0	1,5
35**				1,5
36	4,0	3,0	2,0	1,5
38				1,5
39	4,0	3,0	2,0	1,5
40		3,0	2,0	1,5
42	4,5	4,0	3,0	2,0
45		4,0	3,0	2,0
48	5,0	4,0	3,0	2,0
50			3,0	2,0
52	5,0	4,0	3,0	2,0
55		4,0	3,0	2,0
56	5,5	4,0	3,0	2,0
58		4,0	3,0	2,0
60	5,5	4,0	3,0	2,0
62		4,0	3,0	2,0
64	6,0	4,0	3,0	2,0
65		4,0	3,0	2,0
68	6,0	4,0	3,0	2,0
70		6,0	4,0	3,0

Gewindesteigungen

Korrosionsschutz: Galvanische Überzüge

Für Galvanische Überzüge auf Normteile und nicht genormte Gewinde- und Formteile gelten die Technischen Lieferbedingungen ISO 4042 (DIN 267-9)

Beispiel für Kurzbezeichnung der gewünschten galvanischen Oberflächenbehandlung:



1. Überzugsmetall

Kennbuchstabe	Überzugsmetall	Kurzzeichen
A	Zink	Zn
B	Cadmium	Cd
C	Kupfer	Cu
D	Messing	CuZn
E	Nickel	Ni
F	Nickel-Chrom	NiCr

2. Schichtdicke / µm

Kennzahl	Schichtaufbau in µm	
	1 Überzugsmetall	2 Überzugsmetalle
1	3	-
2	5	2 + 3
3	8	3 + 5
4	12	4 + 8
5	15	5 + 10
6	20	8 + 12

3. Glanzgrad und Nachbehandlung

Kennbuchstabe	Glanzgrad	Verfahrensgruppe	Farbe
A		A	farblos
B	mt	B	bläulich
C	(matt)	C	gelblich
D		D	oliv
E		A	farblos
F	bk	B	bläulich
G	(blank)	C	gelblich
H		D	oliv
J		A	farblos
K	gl	B	bläulich
L	(glänzend)	C	gelblich
M		D	oliv
P	beliebig		
R	mt (matt)	F	} dunkelbraun bis schwarz
S	bk (blank)	F	
T	gl (glänzend)	F	

Teile mit galvanischen Überzügen

Für galvanische Überzüge auf Normteile und nicht genormte Gewinde- und Formteile gelten die techn. Lieferbedingungen DIN 267 Teil 9.

Die Toleranzlagen gelten vor dem Aufbringen des galvanischen Überzuges. Durch den Überzug darf die Nulllinie beim Bolzen- und Muttergewinde nicht überschritten bzw. beim Muttergewinde nicht unterschritten werden. Dies bedeutet, daß bei Muttergewinde der Toleranzlage H nur dann eine meßbare Schichtdicke auf die Gewindegänge aufgebracht werden kann, wenn das Toleranzfeld nicht bis zur Nulllinie ausgenutzt ist. (DIN 267, Teil 9 Abs. 3.1)

Bolzen- und Muttergewinde mit Überzug kann also zwischen den oberen Abmaß des Toleranzfeldes und der Nulllinie liegen.

Für dicke galvanische Überzüge sind von der handelsüblichen Lieferform abweichende andere Gewinde-Toleranzlagen / Toleranzfelder erforderlich. (siehe DIN 13, Teil 14, Tabelle 5)

Bei galvanischen Überzügen auf hochfesten Teilen mit Zugfestigkeiten ab ca. 100 N/mm² und federharten Teilen mit Härten ab ca. 400 HV ist bei den bekannten Verfahren die Gefahr einer Wasserstoffversprödung nicht mit Sicherheit auszuschließen. (DIN 267, Teil 9, Abs. 3.2 – 3.5)

Solche galvanischen Überzüge erfolgen nur auf ausdrücklichen Wunsch und Risiko des Bestellers.

DIN-Teile und nichtgenormte Artikel werden von uns in galvanisch verzinkter Ausführung in einem breiten Sortiment aus Lagervorrat geliefert. (verzinkt blau, verzinkt gelb)

Oberflächenbehandlungen können auf Wunsch kurzfristig geliefert werden.

AGB's

Liefer- und Zahlungsbedingungen

Für alle Verträge, Lieferungen und Leistungen sind ausschließlich nachstehende Vertragsbedingungen maßgebend, soweit keine abweichende, schriftliche Vereinbarung getroffen wird. Diese Lieferungs- und Zahlungsbedingungen sind für alle Verkäufe und Lieferungen vereinbart. Abweichende Geschäftsbedingungen des Vertragspartners werden nur dann Bestandteil eines mit uns abgeschlossenen Vertrages, wenn ihre Anwendbarkeit mit uns ausdrücklich vereinbart wird. Im übrigen ist ihre Wirksamkeit, ohne dass es eines Widerspruchs im Einzelfall bedarf, ausgeschlossen.

Angebot und Preise

Unsere Angebote sind freibleibend bis zum endgültigen Vertragsabschluß. Die Preise gelten, sofern nichts anderes vereinbart, nur bei Abnahme von Originalpaketen in Werksabgabemengen. Bei so genannten Anbruchmengen, oder bei Sonderbeschaffung, behalten wir uns eine besondere Berechnung, bzw. die Lieferung von Mindestmengen eines Originalpaketes vor. Für die durch unseren eigenen LKW, im Rahmen unseres Verbindungselemente-schnelldienstes, gelieferte Ware verrechnen wir pro Sendung eine Zufuhrkostenpauschale

Wichtige Hinweise für verzinkte Ware

Bei Oberflächenveredelung - Lohnveredelung - werden für sämtliche Artikel, die wir mit galvanisierter Oberfläche (3-5my) t in unserem Katalog aufführen, besondere Aufpreise berechnet, die gemäß Mengenstaffel unserer Galvanikbetriebe errechnet werden. Bei Festigkeitsgütern über 8.8 und Federstahlteilen in verzinkter Ausführung ist Wasserstoffversprödung möglich! Wir empfehlen gegebenenfalls auf risikolose Oberflächenbeschichtungen auszuweichen.

Lieferung, Lieferzeiten, Gefahrenübergang und Rücknahme

Angaben über Lieferfristen sind grundsätzlich unverbindlich und beziehen sich auf den Abgang aus unserem Lager. Teillieferungen sind zulässig. Höhere Gewalt und andere von uns nicht verschuldete Ereignisse, insbesondere Lieferverzögerungen unserer Vorlieferanten, Streik, Betriebsstörung, Materialoder Energiemangel berechtigen uns, die Lieferung um die Dauer der Verzögerung zuzüglich einer angemessenen Anlaufzeit zu verlängern, oder - soweit dies wirtschaftlich vertretbar ist - ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten. Schadenersatzansprüche des Bestellers wegen eines solchen Rücktritts bestehen nicht.

Änderungen in der technischen Ausführung unserer Ware bleiben - ohne besondere Benachrichtigung des Bestellers - vorbehalten, sofern der Wert und die Verwendbarkeit der angebotenen Ware hierdurch nicht beeinträchtigt wird.

AGB's

Bei Transport durch unseren LKW wird unsere Haftung und die unserer Mitarbeiter auf Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit und auf Ersatzlieferung unter Ausschluss aller weitergehenden Ansprüche im gesetzlich zulässigen Maße begrenzt. Rücksendungen bedürfen unserer vorherigen schriftlichen Zustimmung. Wir behalten uns vor, bei Rücknahme mangelfreier Ware, neben den Transportspesen, einen Abzug für Regiekosten zu verlangen.

Versand

1. Bei rechtzeitiger Bestellung erfolgen unsere Lieferungen im Rahmen unseres Verbindungselementeschnelldienstes vom Lager Erding.
2. Alle sonstigen Lieferungen, die durch unseren eigenen Werksverkehr nicht übernommen werden können und durch die Bahn - als Stückgut, Eilgut, Express, die Post, UPS, DPD - durch Paket, Schnellpaket, Eilpaket den Spediteur ausgeführt werden müssen, sind unfrei. Alle Sendungen laufen vom Augenblick der Übergabe an die Bahn, Post oder einen Dritten auf Gefahr des Empfängers. Für diese Sendungen berechnen wir eine Versandpauschale.

Verpackung

Notwendiges Verpackungsmaterial wird zum Selbstkostenpreis verrechnet und nicht zurückgenommen.

Zahlungsbedingungen

Zahlbar innerhalb 8 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb 30 Tagen rein netto.
Wechsel werden nicht zur Bezahlung hereingenommen.
Erfüllungsort ist 85435 Erding. Gerichtsstand 85435 Erding.

Eigentumsvorbehalt

Die gelieferten Waren bleiben bis zum Eingang aller Zahlungen aus dem Liefervertrag in unserem Eigentum. Darüber hinaus behalten wir uns das Eigentum an gelieferten Waren vor bis zur Erfüllung aller Forderungen, einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent, die uns aus jedem anderen Rechtsgrund gegen den Kunden und seine Konzernunternehmen jetzt oder künftig Kunde ist berechtigt, die gelieferten Waren im ordentlichen Geschäftsgang zu verkaufen. Er tritt uns bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Rechnungs- endbetrages (einschließlich Mehrwertsteuer) ab, die ihm aus der Weiter-veräußerung gegen seine Abnehmer oder gegen Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die gelieferten Waren ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft worden sind. Von unserer Befugnis, die Forderung selbst ein-zuziehen, machen wir keinen Gebrauch, solange der Kunde seinen Zahlungsverpflichtungen ordnungsgemäß nachkommt und nicht in Zahlungsverzug ist.

AGB's

Die Verarbeitung oder Umbildung der gelieferten Waren durch den Kunden wird stets für uns vorgenommen. Wird ein oder werden mehrere gelieferte Gegenstände mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis der Liefergegenstände zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Wird der Liefergegenstand mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache oder Sachgesamtheit im Verhältnis des Wertes der von uns gelieferten Gegenstände zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Kunden als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Kunde uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Kunde verwahrt das Alleineigentum oder das Miteigentum für uns. Zur Sicherung unserer Forderungen tritt uns der Kunde auch die Forderungen ab, die ihm durch Verbindung der gelieferten Gegenstände mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten insoweit auf Verlangen des Kunden freizugeben, als ihr Wert die zu sichernden und noch offenen Forderungen um mehr als 20 % übersteigt.

Mängelhaftung

Der Kunde hat die gelieferten Waren auf etwaige Mängel, auf ihre vertragsmäßige Beschaffenheit und auf Übereinstimmung mit DIN SO 898 (EN 20898), DIN 267 bzw. 522 zu untersuchen und etwaige Mängel oder Abweichungen unverzüglich mitzuteilen.

Wurde nachweislich fehlerhafte Ware geliefert, sind wir wahlweise berechtigt, dem Kunden Ersatz zu liefern oder eine Gutschrift zu erteilen. Anderweitige Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen. Ausgeschlossen sind auch Ansprüche des Kunden auf Schadenersatz sowohl aus Vertrag, als auch aus unerlaubter Handlung oder dem Produkthaftungsgesetz, soweit der Schaden nicht durch grobe Fahrlässigkeit oder Vorsatz verursacht wurde. Dies gilt auch für Schadenersatz wegen Fehlens einer zugesicherten Eigenschaft.

Schadenersatz wegen Nichterfüllung.

Im Falle der Nichterfüllung des Vertrages sind wir berechtigt 25 % der Auftragssumme als Schadenersatz ohne weiteren Nachweis zu verlangen. Geltendmachung eines nachweislich höheren Schadens bleibt vorbehalten.

Schlussbestimmungen.

Wenn eine Bestimmung oder ein Teil einer Bestimmung dieser Geschäftsbedingungen unwirksam oder nichtig ist, so wird die Gültigkeit der übrigen Bestimmungen hiervon nicht beeinflusst. Bezüglich der unwirksamen oder nichtigen Bestimmungen gilt das, was im Rahmen des rechtlich zulässigen, diesen unwirksamen oder ungültigen Bestimmungen wirtschaftlich am nächsten kommt.

Impressum

Peter Rymas
Verbindungstechnik
Kattowitzer Str.10
D-85435 Erding

Tel.: 08122 / 540 45 35
Fax.: 08122 / 540 45 36

info@rymas.de
www.rymas.de

Alle technischen Angaben aus DIN- und Iso-Normen sind ohne Gewähr. Für Nachteile, die sich aus Druckfehlern oder fehlerhafte Anwendungen ergeben, wird keine Haftung übernommen. Mindestlieferwert, ohne Versandkosten, 50,- Euro bei Abnahme ganzer Paketeinheiten. Alle Preise freibleibend, in Euro und zzgl. der jeweils geltenden gesetzlichen Mehrwertsteuer. Mittelpunkt unseres Bestrebens stehen nicht die Produkte oder Dienstleistungen sondern Sie als Kunde.